

## 標準コンクリートポンプ用送用混和剤

Cat. No. CEGZ-6378

Lot. No. (See product label)

### はじめに

**説明** ナフタレン系高性能減水剤を基剤とし、スランプ保持、AE（空気連行）、強度増進および保水成分を組み合わせて配合した複合型コンクリート用送用混和剤。

**用途** レディーミクストコンクリートの長距離輸送および現場用送向けに設計されており、特に中・低強度コンクリートならびに概ねC40程度までの配合に適用可能です。

### 製品情報

**外形** 褐色の液体。

**形態** 液体

**組成** スランプ保持剤、空気連行剤、強度増進剤および保水剤を配合したナフタレン系高性能減水剤。

**品質** 密度: 1.10～1.16 pH: 7～9

**使い方** 通常の添加量範囲: 1.5～2.5%。標準添加量: 2.0%。最適添加量は試験により決定すること。初回使用時またはセメント種類を変更する場合は、適合性試験を実施すること。減水率は、セメント系材料総量を基準として算出すること。練混ぜ時に添加する場合は、練混ぜ時間を少なくとも30秒延長すること。なお、本製品は練混ぜ水投入後に一括添加することも可能である。

### 使用法とパッケージング

**包装** ドラム、タンクローリー、またはバルク供給。

### 保管・発送情報

**保存方法** 0℃を超える温度で、未開封の元の包装のまま保管してください。有効期間: 6か月。

**輸送条件** ドラム缶、タンクローリー、またはバルクコンテナで輸送し、降雨および水濡れから保護すること。