Creative Enzymes®

紙精製用酵素ブレンド

Cat. No. PAPER-2213

Lot. No. (See product label)

はじめに

□明	•ソーダパルピングの必要性の排除。 •精製エネルギーの削減。電気コストの削減につながる精製時間またはアンペア数の削減。 •繊維収率の改善。微細化（マイクロファイブレーション）による微細物の保持の□加。成形およびプレスファブリックにおける微細物の蓄積を減少させ、ファブリックの寿命を延ばします。 •□水品質の改善。微細物の削減と白水ループの清掃。 •紙の強度特性の改善。微細化（マイクロファイブレーション）を通じて繊維間の結合を□加させることで紙の強度を向上させます。 •機械の運転性の改善。クリーンな白水システムは、シートブレイクを引き起こすスライムの蓄積を減少させるのに役立ちます。 •蒸気負荷の削減または製紙機の速度の□加。排水性の改善により、紙乾燥のための蒸気需要の削減または製紙機の速度の□加が実現します。 •紙の品質の改善。微細物の保持の□加とより効率的に精製されたパルプによる紙の形成の改善。広葉樹バージンパルプで製造された紙の印刷中の容器のピッキングの削減。 •原材料コストの節約。低品質で安価な原料の使用を可能にします。 •化学□品コストの節約。保持剤や強度向上化学□品の消費の削減。
用途	1. このペーパー酵素は、精製促進剤として使用されます。 2. バージンおよびリサイクル繊維を使用する製紙工場で。

製品情報

外□	粉末

使用法とパッケージング

包装	25kg/バレルまたはクライアントの要件に□じて。